
**Expertizní posudek
technologického postupu pro rekonstrukci podlah**



5 stran

20. 1. 1980

Technologický postup pro rekonstrukci podlah v hale

Přízemní hala závodu je určena pro těžký provoz. Dosavadní podlahu tvoří dřevěná žaluziová dlažba v pískovém lehkém betonové podkladní desce. V hali haly byla při aktivitách dopravních pokryta žlutou žaluziovou podlahy tvrdolitím asfaltem, když předtím některá místa /patrně s porušenou žaluziovou dlažbou/ byla zaplněna betonem.

Dřevěná dlažba sice v podstatě vyhovuje běžnému provozu, avšak na svých expozovaných místech /tedy výšeji koncentrovaným tlakům/ dochází k jejímu deformování. Tvrdošitý asfalt pro tento zvláštní nevyhovuje. S ohledem na možství několika venkovajících při výrobě /výrobu odpoedu elejí/ je dlažba s velkým množstvím střevíček napojen obtížně říditelnou a celkový vzhled novyniká po estetické stránce.

Byla rozhodnuta při modernizaci provozu provést i novou podlahu v celé hale, přičemž je nutno vycházet při její volbě z těchto závadností:

- s ohledem na možství nabudoucích střejí, kandlá, kolejí atd. je nutno udržet stavby /fází/ nivela
- dočasně k závadám musí být používán žlábek, když těžkých předmětů
- při provozu dochází i k drážení povrchu /posunem těžkých předmětů/

- při provozu dochází k trvalému mečířitování podlahy nebezpečné produkty /oleji/ i mechanickými odpady /kameny, piliny/.
- rekonstrukce musí být provedena na provoz po částečném dokončení, aby neobytné plochy v rekonstruované části nebyla vystříknuta méně než 4 dny.

Při prohlídce na místě dne 17. 1. 1980 bylo zjištěno, že výška dosavadní podlahy nad betonovou desku je cca 10 cm dřevěná spalky + 3 cm jemný písek, odklon 15 cm. Zatížení dosahované v průvase složeným předměty činilo nejvíce cca 10 kg/cm² kružní částí motoru, které spočívaly na malých plošných vnitřních klockech. Bylo dohodnuto, že k tomuto koncentrovanému zatížení nebude přihlízeno a že bude v průvase dílčí edně zajištěno, aby tyto části byly umístěny na dřevěnou rovnáseční desku, nikoliv přímo na podlahu. S ohledem na tvrdost vinylové podlahy bude tato opatření neobvytné i proto, aby nedocházelo k jejich poškození.

Byly zváženy několik možností rekonstrukce s ohledem na výšku umístění podlahoviny, dostupnost hmot a časové rozmezí a navrhnut tento způsob rekonstrukce:

1. v rekonstruované desce se odstraní dřevěná spalková dlažba a podkladní písek až na betonovou podkladní desku, která se čistí primárovým vysavačem.
2. na čistý beton /na předpokladu, že je suchý/ se aplikuje penetrační adhezív se sfedivou polyesterovou pryskyřicí ChS Polyester 104 /s příslušnou dávkou iniciátoru a určenou

lovače podle daje výrobce / nejlépe roztaven xylemu
a butylalkoholu / v poměru 1:1 hms/, přičemž možnost
foditka by měla překročit 50% hms. průkryfice.

3. na penetruvanou očkovacou desku jedná před dpln./n vy-
vzdušnatka penetrační /do Lippardského stavu/ se zosprstic
vrstva cca 2 - 3 mm tloušťka plastomly, připravuje se nač-
ení

CBS Polyester 104 + + + + + + + 90 hms d118

CBS Polyester 200 + + + + + + + 10 hms d118

inolitex P VI + + + + + + + 4 hms d118

urechloren /Kobalttraftondit/ + + + 1 hms d11

písek G = 0,3 mm + + + + + + + 300 hms d118

4. před výplynem vytvořením průlohou vrstvy /do Jeřáb lepi-
váho stavu/ se uloží hlavní vyzrovávací vrstva polyester-
ových plastacetenu ve sféreni

CBS Polyester 104 + + + + + + + 90 hms d118

CBS Polyester 200 + + + + + + + 10 hms d118

inolitex P VI + + + + + + + 4 hms d118

urechloren /Kobalttraftondit/ + + 1+2 hms d118

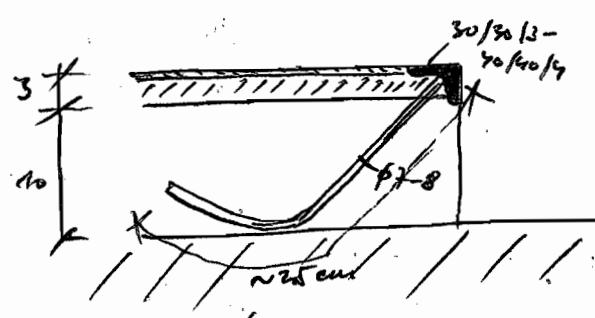
tloušťka G = 60 mm + + + + + + + 1320 hms d118

písek G = 0,3 mm + + + + + + + 300 hms d118

písek G = 0,3 mm + + + + + + + 330 hms d118

Nejdřív se sedí obě částky píska se všechny složkami po-
sliva, pak se přidávají střízky. Povrch se vyzrovná cca 3 cm
pod zaměřenou drobnou podlahou

5. příčné položení této vretvy se římží díhyty dřevních /30/30/3 - 40/40/4/, kterými bude chráněn rekonstruovaný desk. Díhyty budou skloňeny pod cca 45° od vodorovné roviny do vretvy plastbetonu, délka díhyt /profil 7 - 8/ cca 25 cm, uholníky musí být tak osazeny, aby lze vylepit s budoucím konstrukčním povrchem podlahoviny /viz obr./.



Sálce se ulidit do svrchního bočnice, jedna z nich leží s vnější stranou dílnou, je třeba dbát, aby plastbeton byl dobře uprostřed v dítech pod díhyty. Stejně chráněný dílnou se provede u všech ukončení /nejen po obvodě rekonstruovaného desku/, t.j. u kábelů, prostupů, odkladu strojů atd.

6. povrch předchozí vretvy se vytáhne /například se dutinou/ plastmaltem, používanou pro první vrstvu plastbetonové podlahoviny a položí se ihned vlastní plastbetonová podlahovina v obvyklém složení a obvyklým spárováním. Její tloušťka nemá být méně než 2 cm a bude 3 cm. Je třeba dbát na to, aby povrch podlahoviny před uklidáním povrchové vretvy byl co nejrovnější a aby povrchová vrstva nepřekročila předepsanou tloušťku 1 - 2 mm. Povrchová vrstva musí přitom lisovat s horním povrchem obvodových dílnou /nepřelivat/. Plastbetonová antis podlahovina musí být předtím dobře obutušena pod ranou dílnou!

V celém průběhu prací je třeba dbát bezpečnostních předpisů, tj. sejměna, aby v době uklidání, pokládání a povrch řídičí tvrd-

autíčka nebyly v okolí Ednač návzoje, které by mohly přivedit
řidiče. Výrobci /otvírací skříň, jízdník motor, kouzlení, atd./
a provoz je třeba důkladně odvážit. Optimalizovat by bylo, aby
byl v autě provádění návazek pravidel provozu v hale.

Po dohodnutém požárování je možno připustit lehký provoz
/obrat, výsily s pozmovením koledky/ po 24 hod., plný tlakový
provoz po jednom týdnu.

Ing. CSc. Klichar J. D a z e S
s/o Štanav tvořenkové a spoluvané
responzity
Závodovského klubu vleček v Praze
Vrahovice, 20e/3, 191 00 Praha 2