

**Expertizní posudek  
o úpravě betonových povrchů před kladením poly-  
merbetonových podlahovin**

**2 strany**

**21. 11. 1988**

AK-ABETON, st. pod., Praha  
závod 10 RP  
Belgická 12  
120 00 Praha 2

21. listopadu 1988

Čj. 475/88

Věc: úprava bet. povrchů před kladením polymerbetonových podlahovin

K Vaší žádosti zn. 10/USP/126/88/Šk/La ze dne 14. 11. 88 sděluji toto stanovisko:

Základním předpokladem správné funkce syntetických bezesparých podlahovin a tedy i žádané životnosti je dokonalá soudržnost podlahoviny k podkladu. To lze zajistit - kromě správného technologického postupu výroby podlahoviny - pouze tím, že podlahovina je kladena na podklad s tahovou pevností /hodnocenou odtrhovou zkouškou/ větší než 1,5 MPa v případě interiérových aplikací, nebo větší než 1,2 MPa v případě exteriérových aplikací.

Jestliže podkladem je betonová mazanina, je ve většině případů naprosto nezbytné k dosažení výše uvedených hodnot upravit její povrch tím, že se odstraní povrchová vrstvička lehkých podílů /např. vápna z cementu a jílc.části ze šterkopísku/, vyplavených při betonáži na její povrch. Takováto vrstvička, která má pouze minimální pevnost a soudržnost se zdravým betonem, se vytvoří prakticky vždy; technologii výroby betonové mazaniny a druhem použitých surovin se ovlivní pouze její tloušťka.

Vhodných cest k odstranění této vrstvičky lehkých podílů /často nazývané jako "cementové mléko" je řada; nejběžnějšími a také nejefektivnějšími jsou ofrézování povrchu až na zdravý beton, nebo otryskání povrchu betonu, ve zvláště exponovaných případech kombinace obou metod /ofrézování následované otryskáním/. Ve všech případech je nutné pečlivé vysátí povrchu /nebo vyfoukání stlačeným vzduchem/ před zahájením kladení podlahoviny /pouhé zametení nestačí/.

Úpravu podkladu vyžadují nebo jako součást dodávky podlahovin zajišťují všechny renomované světové firmy. Také připravovaná ČSN pro syntetické podlahoviny bude úpravu podkladu pro syntetické bezesparé podlahoviny vyžadovat.

Ostatně, jak již výše uvedeno, bez ní nelze v obvyklých případech dosáhnout předepsané hodnoty soudržnosti, stanovené již nyní v ČSN 744505 /čl. 56 Tab. 1/ i v TP č. 157/87 St. podniku Armabeton z ledna 1988 /čl.34/.

Richard A. Bareš